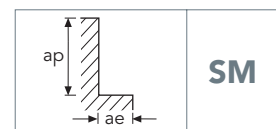


MEFCSH3									
MATERIAL GROUPS	1	2	3						
	4	5	6	6	7	9	10	26	22
HRC	~30		30~45						
N/mm²	~1000		1000~1500						
Vc [m/min]	90~110		60~70		50~55		22~26		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
6	5500	650	3400	510	2850	240	1300	80	
8	4200	710	2500	460	2100	240	920	80	
10	3300	630	2000	360	1700	210	740	80	
12	2750	520	1700	310	1350	180	620	60	
16	2200	420	1350	260	1050	170	460	50	
18	1950	370	1200	240	950	165	410	45	
20	1700	320	1050	210	850	135	350	45	
25	1350	240	850	180	700	120	300	30	
SM ap x ae	1.5Dx0.5D		1.5Dx0.5D		Dx0.05D		Dx0.05D		

MEF600									
MATERIAL GROUPS									
<div>123456</div>			<div>67</div>		<div>91026</div>		<div>2223</div>		
HRC	~30		30~45						
N/mm²	~1000		1000~1500						
Vc [m/min]	90~110 HSC420~470		70~85 HSC320~350		60~70		18~25		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
6	5500	2000	3900	1400	3400	1100	1350	280	
6 HSC	22200	8000	16800	6100					
8	4200	2000	2950	1400	2500	1100	1000	280	
8 HSC	16800	8000	12600	6100					
10	3300	2000	2300	1400	1900	1100	440	280	
10 HSC	13400	8000	10000	6000					
12	2850	1700	2000	1150	1600	1000	400	250	
12 HSC	11400	6700	8400	5000					
16	2100	1300	1500	900	1150	770	300	190	
16 HSC	8400	5000	6300	3800					
20	1700	1000	1150	700	900	620	250	160	
20 HSC	6700	4000	5000	3000					
25	1500	900	1100	600	850	550	220	130	
25 HSC	6000	3600	4500	2700					
SM ap x ae	1.5Dx0.1D		1.5Dx0.05D		1.5Dx0.05D		Dx0.02D		



SM

TYPHOON

C-SD-TA

LFTA

SUTA

HSS-
HSS/CO
DRILLS

UH
RED

MEX
ORANGE

HF
EVO

MEF
ENDLESS

ALU

MDC

G2

MDTA

ULTRA
MILLS

HSS/CO

CARBIDE
BURRS

PARAMETERS