

HF440* - HF441* - HF442* - HF443* - HF840 - HF842										
MATERIAL GROUPS	1 2 3 4 5 13 14	5 6 7	9 10 11	22	26					
Vc [m/min]	140~160	90~110	60~80	45~55	60~80					
HRC	~30	30~40		~35	~35					
N/mm ²	~950	950~1250		~1080	~1080					
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf
3	15900	1020	10600	680	7430	385	5300	275	7430	480
4	11900	1050	7950	700	5580	400	3980	285	5580	510
5	9550	1070	6370	715	4460	420	3185	290	4460	530
6	7950	1080	5300	720	3720	430	2655	295	3720	530
8	5950	1050	3980	700	2780	420	1990	300	2780	540
10	4780	980	3180	650	2230	400	1590	285	2230	520
12	3980	940	2650	625	1860	400	1330	280	1860	520
14	3420	920	2280	610	1590	390	1140	275	1590	490
16	2990	890	1990	590	1390	380	995	270	1390	490
18	2650	870	1770	580	1240	380	885	265	1240	480
20	2390	860	1590	570	1120	370	795	265	1120	480
SM ap x ae	1.5Dx0.5D	1.5Dx0.5D	1.5Dx0.5D	1.5Dx0.25D	1.5Dx0.5D					

HF444* - HF445* - HF844										
MATERIAL GROUPS	1 2 3 4 5 13 14	5 6 7	9 10 11	22	26					
Vc [m/min]	160~170	105~115	70~85	50~60	70~85					
HRC	~30	30~40		~35	~35					
N/mm ²	~950	950~1250		~1080	~1080					
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf
6	8750	1330	5840	890	4100	510	2920	360	4100	690
8	6550	1290	4380	860	3060	510	2190	365	3060	680
10	5250	1200	3500	800	2450	490	1750	350	2450	660
12	4380	1160	2920	770	2050	480	1460	345	2050	650
14	3760	1130	2500	740	1750	480	1250	335	1750	630
16	3290	1090	2190	730	1530	460	1090	330	1530	620
18	2920	1075	1950	710	1360	460	970	325	1360	610
20	2630	1050	1750	700	1230	450	875	320	1230	600
SM ap x ae	1.5Dx0.5D	1.5Dx0.5D	1.5Dx0.5D	1.5Dx0.25D	1.5Dx0.5D					

HF450* - HF451* - HF452* - HF850 - HF852										
MATERIAL GROUPS	6 7	8	12	22	26					
Vc [m/min]	90~110	65~85	55~65	35~45	55~65					
HRC	35~45	45~50	~35	35~	35~					
N/mm ²	1080~1480	1480~	1080~	1080~	1080~					
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf
3	10600	680	7430	565	6370	180	4250	70	6370	180
4	7950	700	5570	600	4780	180	3190	75	4780	180
5	6370	715	4460	610	3820	180	2560	80	3820	180
6	5300	720	3720	625	3190	190	2120	85	3190	190
8	3980	715	2790	625	2390	200	1590	80	2390	200
10	3180	690	2230	600	1910	190	1270	80	1910	190
12	2650	670	1860	590	1590	185	1060	85	1590	185
14	2280	660	1590	570	1360	180	910	80	1360	180
16	1990	645	1390	560	1190	180	800	80	1190	180
18	1770	630	1240	555	1060	180	710	80	1060	180
20	1590	620	1120	550	960	175	635	75	960	175
SM ~Ø5 ap x ae	1.5Dx0.2D	1.5Dx0.2D	1.5Dx0.2D	1.5Dx0.2D	1.5Dx0.2D					
SM >Ø5 ap x ae	1.5Dx0.3D	1.5Dx0.3D	1.5Dx0.3D	1.5Dx0.3D	1.5Dx0.3D					

* n = 80%~100% according to application stability

* n = 80%~100% in base alla stabilità della lavorazione

* n = 80%~100% je nach Stabilität der Bearbeitung

* n = 80%~100% sur la base de la stabilité de l'usinage

* n = 80%~100% de acuerdo con las condiciones de mecanizado (poco estables o muy estables)

* n = 80%~100% в зависимости от стабильности рабочих условий

