

MEXCL2						
MATERIAL GROUPS	3 4 5 13 14		6 7		8	
HRC	~30		30~45		45~55	
N/mm <sup>2</sup>	~1000		1000~1500		1500~	
Vc [m/min]	45~65		35~55		22~32	
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf
2	7600	70	6100	60	3800	30
3	5300	85	4300	70	2650	35
4	4300	100	3400	90	2150	40
5	3700	125	2900	100	1900	45
6	3200	150	2500	125	1650	60
8	2400	160	1900	125	1300	60
10	2050	160	1650	125	1000	60
12	1650	125	1400	120	850	45
16	1400	120	1100	90	670	40
20	1000	90	850	60	500	30
<b>S ap x ae</b>	0.3D*xD		0.3D*xD		0.05DxD	

\*~Ø3 ap=0.4mm

