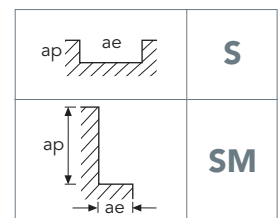


UH412 LONG NECK Ø 2mm ~ Ø 4mm						
MATERIAL GROUPS	8		8		8	
HRC	50~55		55~60		60~65	
N/mm ²						
Vc [m/min]	20~50		15~40		15~40	
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf
2 x 30	5090 ~ 7640	140 ~ 310	3820 ~ 6370	30 ~ 80	3820 ~ 6370	30 ~ 80
2 x 60	3180 ~ 4770	90 ~ 190	2390 ~ 3980	20 ~ 50	2390 ~ 3980	20 ~ 50
3 x 30	3400 ~ 5090	160 ~ 290	2550 ~ 4240	40 ~ 80	2550 ~ 4240	40 ~ 80
3 x 60	2120 ~ 3180	100 ~ 180	1590 ~ 2650	30 ~ 50	1590 ~ 2650	30 ~ 50
3 x 30	3400 ~ 5090	160 ~ 290	2550 ~ 4240	40 ~ 80	2550 ~ 4240	40 ~ 80
3 x 60	2120 ~ 3180	100 ~ 180	1590 ~ 2650	30 ~ 50	1590 ~ 2650	30 ~ 50
4 x 32	2550 ~ 3820	170 ~ 290	1910 ~ 3180	40 ~ 80	1910 ~ 3180	40 ~ 80
4 x 60	1590 ~ 2390	110 ~ 180	1190 ~ 1990	20 ~ 50	1190 ~ 1990	20 ~ 50
4 x 32	2550 ~ 3820	170 ~ 290	1910 ~ 3180	40 ~ 80	1910 ~ 3180	40 ~ 80
4 x 60	1590 ~ 2390	110 ~ 180	1190 ~ 1990	20 ~ 50	1190 ~ 1990	20 ~ 50
S ap x ae	0.05DxD		0.05DxD		0.05DxD	

UH412 LONG NECK Ø 2mm ~ Ø 4mm						
MATERIAL GROUPS	8		8		8	
HRC	50~55		55~60		60~65	
N/mm ²						
Vc [m/min]	20~50		15~40		15~40	
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf
2 x 30	5090 ~ 7640	360 ~ 740	3820 ~ 6370	100 ~ 200	3820 ~ 6370	50 ~ 100
2 x 60	3180 ~ 4770	220 ~ 460	3180 ~ 4770	220 ~ 460	3180 ~ 4770	110 ~ 230
3 x 30	3400 ~ 5090	400 ~ 740	2550 ~ 4240	100 ~ 200	2550 ~ 4240	50 ~ 100
3 x 60	2120 ~ 3180	260 ~ 460	2120 ~ 3180	260 ~ 460	2120 ~ 3180	130 ~ 230
3 x 30	3400 ~ 5090	400 ~ 740	2550 ~ 4240	100 ~ 200	2550 ~ 4240	50 ~ 100
3 x 60	2120 ~ 3180	260 ~ 460	2120 ~ 3180	260 ~ 460	2120 ~ 3180	130 ~ 230
4 x 32	2550 ~ 3820	420 ~ 740	1910 ~ 3180	100 ~ 200	1910 ~ 3180	50 ~ 100
4 x 60	1590 ~ 2390	260 ~ 460	1590 ~ 2390	260 ~ 460	1590 ~ 2390	130 ~ 230
4 x 32	2550 ~ 3820	420 ~ 740	1910 ~ 3180	100 ~ 200	1910 ~ 3180	50 ~ 100
4 x 60	1590 ~ 2390	260 ~ 460	1590 ~ 2390	260 ~ 460	1590 ~ 2390	130 ~ 230
SM ap x ae	Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D	



- TYPHOON
- C-SD-TA
- LFTA
- SUTA
- HSS-HSS/CO DRILLS
- UH RED
- MEX ORANGE
- HF EVO
- MEF ENDLESS
- ALU
- MDC
- G2
- MDTA
- ULTRA MILLS
- HSS/CO
- CARBIDE BURRS
- PARAMETERS