

UHCS4													
MATERIAL GROUPS	6 7		7 8		8		8		8		8		
HRC	30~40		40~50		50~55		55~60		60~65		65~70		
N/mm ²	1000~1250		1250~										
Vc [m/min]	150~250		120~200		80~130		65~100		50~75		40~70		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
1	48000	1480	38000	1100	26000	710	21000	430	16000	270	13000	170	
2	33000	1750	26000	1250	17500	850	14500	520	11000	320	9500	230	
3	22000	1750	17000	1250	11500	850	9600	520	7500	320	6500	230	
4	17000	1800	13000	1300	9000	880	7500	540	6000	330	4800	240	
5	15900	2000	12500	1500	8300	1000	6400	580	4800	370	4500	270	
6	13300	1950	10600	1400	6900	950	5300	560	4000	350	3700	260	
8	10000	1900	8000	1350	5200	900	4000	520	3000	330	2800	240	
10	8000	1750	6400	1250	4200	850	3200	480	2400	310	2200	220	
12	6700	1750	5300	1250	3500	850	2700	480	2000	300	1900	220	
16	5000	1500	4000	1100	2600	730	2000	420	1500	270	1400	200	
20	4000	1300	3200	950	2100	650	1600	380	1200	250	1100	180	
SM ap x ae	Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		

UH411 - UH412													
MATERIAL GROUPS	6 7		7 8		8		8		8		8		
HRC	30~40		40~50		50~55		55~60		60~65		65~70		
N/mm ²	1000~1250		1250~										
Vc [m/min]	150~250		120~200		80~130		65~100		50~75		40~70		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
3	22000	1400	18000	1000	12000	670	10000	420	8000	260	7000	190	
4	17000	1450	14000	1050	9000	700	8000	430	6000	270	5000	190	
5	15900	1600	12800	1200	8300	800	6400	460	4800	300	4500	220	
6	13300	1550	10600	1150	6900	750	5300	450	4000	280	3700	210	
8	10000	1500	8000	1100	5200	720	4000	420	3000	270	2800	190	
10	8000	1400	6400	1000	4200	650	3200	390	2400	250	2200	180	
12	6700	1400	5300	1000	3500	650	2700	390	2000	240	1900	180	
16	5000	1200	4000	880	2600	580	2000	330	1500	220	1400	160	
20	4000	1050	3200	780	2100	520	1600	300	1200	200	1100	150	
SM ap x ae	Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		

