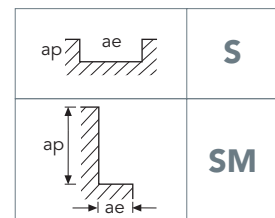


UH211													
MATERIAL GROUPS	6 7		7 8		8		8		8		8		
HRC	30~40		40~50		50~55		55~60		60~65		65~70		
N/mm <sup>2</sup>	1000~1250		1250~										
Vc [m/min]	70~250		70~200		60~130		50~100		40~75		30~70		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
0.5	50000	290	45000	220	40000	170	33000	110	26000	60	20000	40	
0.6	50000	370	45000	290	40000	220	30000	120	26000	80	20000	50	
0.8	50000	480	45000	350	30000	230	25000	140	19000	90	16000	60	
1	48000	600	38000	450	26000	280	21000	170	16000	110	13000	70	
2	35000	680	26000	550	18000	330	15000	200	12000	130	10000	90	
3	22000	680	18000	550	12000	330	10600	200	8000	130	7000	90	
4	18000	700	13500	560	9000	350	8000	210	6000	140	5000	95	
5	15900	800	12800	650	8300	400	6400	230	4800	140	4500	110	
6	13300	760	10600	620	6900	380	5300	220	4000	140	3700	105	
8	10000	750	8000	580	5200	350	4000	200	3000	130	2800	95	
10	8000	680	6400	550	4200	330	3200	190	2400	120	2200	90	
12	6700	680	5300	550	3500	330	2700	190	2000	120	1900	90	
<b>S ap x ae</b>	0.05DxD		0.05DxD		0.05DxD		0.05DxD		0.05DxD		0.02DxD		

↓ Z axis : Vf = -50%

UH211													
MATERIAL GROUPS	6 7		7 8		8		8		8		8		
HRC	30~40		40~50		50~55		55~60		60~65		65~70		
N/mm <sup>2</sup>	1000~1250		1250~										
Vc [m/min]	70~250		70~200		60~130		50~100		40~75		30~70		
Ø mm.	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	n	Vf	
0.5	50000	200	45000	160	40000	120	33000	80	26000	45	20000	30	
0.6	50000	260	45000	200	40000	160	30000	90	19000	60	20000	35	
0.8	50000	330	45000	250	30000	160	25000	100	16000	65	16000	40	
1	48000	840	38000	650	26000	400	21000	250	23900	150	13000	100	
2	35000	950	26000	750	18000	480	15000	300	12000	180	10000	130	
3	22000	950	18000	750	12000	480	10600	300	8000	180	7000	130	
4	18000	1000	13500	800	9000	500	8000	300	6000	190	5000	135	
5	15900	1150	12800	920	8300	560	6400	320	4800	210	4500	150	
6	13300	1100	10600	880	6900	550	5300	320	4000	200	3700	145	
8	10000	1050	8000	820	5200	500	4000	290	3000	190	2800	135	
10	8000	950	6400	750	4200	460	3200	270	2400	175	2200	130	
12	6700	950	5300	750	3500	460	2700	270	2000	175	1900	130	
<b>SM ap x ae</b>	Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		Dx0.03D		



- TYPHOON
- C-SD-TA
- LFTA
- SUTA
- HSS-HSS/CO DRILLS
- UH RED
- MEX ORANGE
- HF EVO
- MEF ENDLESS
- ALU
- MDC
- G2
- MDTA
- ULTRA MILLS
- HSS/CO
- CARBIDE BURRS
- PARAMETERS