

138HB			
MATERIAL GROUPS	18		
HRC			
N/mm ²			
Vc [m/min]	50~60		
Ø mm.	n	fn	
2	8800	0.08	
3	5900	0.10	
4	4400	0.12	
5	3500	0.14	
6	2900	0.16	
7	2500	0.18	
8	2200	0.20	
9	2000	0.22	
10	1800	0.25	
11	1600	0.27	
12	1500	0.28	
13	1300	0.32	

138WB				
MATERIAL GROUPS	15		16	
HRC				
N/mm ²				
Vc [m/min]	50~60		30~40	
Ø mm.	n	fn	n	fn
2	8000	0.08	5600	0.05
3	5300	0.10	3700	0.07
4	4000	0.12	2800	0.08
5	3200	0.14	2250	0.09
6	2700	0.16	1900	0.10
7	2300	0.18	1600	0.11
8	2000	0.20	1400	0.12
9	1800	0.22	1250	0.14
10	1600	0.25	1100	0.16
11	1500	0.28	1000	0.18
12	1350	0.32	950	0.20
13	1250	0.35	800	0.25

1386STI - 2386STI													
MATERIAL GROUPS	1 2		2 3 4		5 6		9 10		16		26		
HRC			~23		23~34								
N/mm ²	~570		570~830		830~1110								
Vc [m/min]	40~45		38~42		22~26		20~24		90~100		22~27		
Ø mm.	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	
1	14000	0.020	12500	0.020	7700	0.020	7000	0.020	30000	0.020	8100	0.020	
2	7000	0.060	6100	0.060	3900	0.060	3500	0.060	15000	0.060	4100	0.060	
3	4700	0.100	4100	0.080	2500	0.080	2400	0.080	9900	0.100	2700	0.080	
4	3500	0.110	3100	0.110	2000	0.100	1800	0.100	7500	0.110	2000	0.090	
5	2800	0.120	2450	0.110	1600	0.100	1400	0.100	6000	0.120	1600	0.100	
6	2400	0.140	2100	0.130	1300	0.120	1200	0.120	5000	0.140	1350	0.120	
7	2000	0.160	1750	0.150	1100	0.140	1000	0.140	4300	0.160	1150	0.140	
8	1700	0.180	1550	0.180	950	0.150	880	0.150	3700	0.180	1000	0.150	
9	1500	0.200	1350	0.220	850	0.180	780	0.180	3300	0.200	900	0.170	
10	1400	0.210	1250	0.220	770	0.180	700	0.180	3000	0.230	800	0.180	
11	1250	0.220	1100	0.220	700	0.180	650	0.180	2700	0.230	730	0.180	
12	1150	0.230	1000	0.220	650	0.200	690	0.200	2500	0.230	670	0.200	
13	1000	0.230	950	0.220	650	0.200	550	0.200	2300	0.230	620	0.200	