

C-SD-TA														
MATERIAL GROUPS	1 2 3		5 6		7 6		9 10		11		13 14			
HRC														
N/mm ²	~950		950~1100		1100~1300									
Vc [m/min]	80~110		60~70		30~45		30~55		30~50		50~110			
Ø mm.	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn		
6	5100	0.140	3450	0.110	2050	0.070	1750	0.110	2150	0.090	4250	0.180		
8	3780	0.180	2600	0.140	1500	0.080	1320	0.130	1600	0.110	3200	0.230		
10	3050	0.220	2100	0.160	1200	0.100	1050	0.160	1280	0.140	2550	0.280		
12	2550	0.260	1750	0.180	1000	0.110	880	0.180	170	0.160	2130	0.320		
16	1900	0.330	1300	0.220	760	0.140	660	0.210	800	0.210	1600	0.410		
20	1520	0.400	1050	0.250	610	0.160	530	0.250	640	0.250	1280	0.500		

C-SD-TA														
MATERIAL GROUPS	15		16		18		22		23		26			
HRC									<35HRC		>35HRC			
N/mm ²														
Vc [m/min]	120~230		180~250		120~160		20~37		20~30		40~45			
Ø mm.	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn		
6	9560	0.230	11700	0.220	7450	0.170	1600	0.070	1325	0.060	2280	0.090		
8	7180	0.290	8800	0.280	5580	0.220	1200	0.090	1000	0.070	1720	0.110		
10	5750	0.340	7050	0.330	4460	0.260	960	0.100	800	0.090	1370	0.140		
12	4800	0.390	5850	0.380	3720	0.300	800	0.120	670	0.100	1140	0.160		
16	3600	0.480	4400	0.480	2800	0.380	600	0.150	500	0.130	860	0.200		
20	2900	0.570	3500	0.570	2250	0.450	480	0.180	400	0.150	690	0.230		

218LFTA															
MATERIAL GROUPS	1 2 3		3 4		5 6		9 10		13 14		15 16 18 19 20			17	
HRC	~22		22~27		27~35										
N/mm ²	500~800		800~900		900~1100										
Vc [m/min]	40~45		30~40		25~30		18~22		30~40		65~75			45~55	
Ø mm.	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	n	fn	
2	6850	0.080	5600	0.060	4500	0.050	3200	0.040	5600	0.070	11150	0.080	8000	0.070	
5	2750	0.200	2250	0.160	1800	0.130	1300	0.100	2250	0.180	4500	0.200	3200	0.180	
8	1700	0.280	1400	0.220	1100	0.180	800	0.140	1400	0.250	2800	0.280	2000	0.250	
12	1150	0.400	930	0.310	750	0.250	530	0.200	930	0.360	1850	0.400	1330	0.360	
16	850	0.500	700	0.400	560	0.310	400	0.250	700	0.450	1400	0.500	1000	0.450	
20	690	0.560	560	0.450	450	0.350	320	0.280	560	0.500	1120	0.560	800	0.500	